

# 备用电源及一体化动力配电产品系列

## T系列产品系统特点

- 长寿命**  
 采用特殊配方的铅钙锡铝四元合金板栅, 具有较强耐腐蚀、抗伸延性能, 同时提高了负极析氢过电位, 在充电后期有效抑制氢气的析出, 保持电解液水份不被分解
- 安全性高**  
 安全阀自动调节蓄电池内压滤酸片具有阻液和防爆功能; 端极柱采用多层特殊密封技术, 确保蓄电池不漏液
- 品质可靠**  
 安全阀、滤酸片、密封圈、密封套、隔板及封装材料等关键零部件与材料全部采用国际优质产品, 充分保证蓄电池使用的可靠性
- 维护方便**  
 蓄电池可自由安装, 工作环境只需提供一般的通风条件; 使用期间无需补加水或电解液
- 容量充足**  
 采用冗余设计, 10小时率放电第一次即可达到额定容量的100%
- 防护性能完善**  
 采用集气排气专利结构, 将蓄电池可能产生的酸雾经处理后导出到主设备外或室外(选装)。内置型号达到V0级阻燃燃标准
- 一体化集成设计**  
 充分考虑交换接入、移动基站、通信电源等主设备的配套需求, 设计出完善的内置、外置系列, 可确保系统安全稳定运行
- 深放电后恢复性能好**  
 优质的板栅合金, 优良稳定的工艺, 独有配方的电解液添加剂使得电池深放电后只要充分充电, 电池容量可以得到复原

## 产品外形尺寸与重量

型号	规格	长×宽×高(mm)	重量(Kg)
T12V40SEF/A(6-GFM-40Fa)	12V40Ah	274 × 105 × 218	16.0
T12V65SE/A(6-GFM-65N)	12V65Ah	356 × 178 × 230	33.0
T12V100/A(6-GFM-100)	12V100Ah	400 × 177 × 300	54.0
T12V100SE/A(6-GFM-100N)	12V100Ah	360 × 177 × 265	43.5
T12V100SE/B(6-GFM-10019N)	12V100Ah	407 × 173 × 225	42.0
T12V100SEF/A(6-GFM-100PS)	12V100Ah	520 × 107 × 263	41.0
T2V200E/A(GFM-200 II)	2V200Ah	98 × 178 × 385	16.0
T2V300E/A(GFM-300 II)	2V300Ah	143 × 178 × 385	24.5
T2V400E/A(GFM400 II)	2V400Ah	164 × 178 × 385	27.0
T2V500E/A(GFM-500 II)	2V500Ah	214 × 180 × 385	38.0
T2V650/A(GFM-650 II)	2V650Ah	212 × 175 × 455	47.5
T2V800/A(GFM-800 II)	2V800Ah	212 × 256 × 455	58.0
T2V1000/A(GFM-1000 II)	2V1000Ah	212 × 256 × 455	70.0
T2V1600/A(GFM-1600)	2V1600Ah	332 × 355 × 387	110.0
T2V2000/A(GFM-2000)	2V2000Ah	425 × 357 × 387	145.0
T2V3000/A(GFM-3000)	2V3000Ah	616 × 358 × 388	220.0



T12V100SE/A



T12V40SEF/A



T12V100SEF/A



T2V200E/A



T2V500E/A